

Механо-технологический отдел

УТВЕРЖДАЮ

Первый заместитель генерального
директора – главный инженер

ОАО «Гомельтранснефть Дружба»

Вериги А.Б.

2020

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на закупку услуги по восстановлению
антикоррозийного покрытия резервуара
РВС ПК 50000м³ №7 ЛПДС «Полоцк»
для хранения нефти инв. №012414

1. Предмет закупки

Выполнить работы по восстановлению антикоррозийного покрытия наружной поверхности стенки резервуара, плавающей крыши, лестниц, площадок обслуживания, трубопроводов пожаротушения, технологических трубопроводов в пределах каре.

2. Объем работ:

№ п/п	Фактические объемы работ			Примечание
	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	
1	Восстановление антикоррозийного покрытия: - пескоструйная обработка - обеспыливание поверхности - обезжиривание поверхности - огрунтовка поверхности - окраска поверхности	м ² м ² м ² м ² м ²	11 444 11 444 11 444 11 444 11 591	
1.1	Площадь наружной стороны стенки резервуара	м ²	3 681,4	Белый цвет (RAL 9003)
1.2	Площадь верхнего пояса внутренней стороны стенки резервуара	м ²	407	Белый цвет (RAL 9003)
1.3	Площадь кольцевой лестницы	м ²	41,2	Лестница (настил площадок, ступени, отбортовочная полоса) – белый цвет (RAL 9003) Ограждение лестницы – синий цвет (RAL 5005) Поручень лестницы –

№ п/п	Фактические объемы работ			Примечание
	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	
				красный цвет (RAL 3020)
1.4	Площадь наружной поверхности плавающей крыши	м ²	3 766,4	Белый цвет (RAL 9003)
1.5	Площадь внутренней поверхности отсеков кольцевого короба плавающей крыши	м ²	2 035	Белый цвет (RAL 9003)
1.6	Площадь кольца жесткости с площадками обслуживания	м ²	570	Кольцо жесткости (настил площадок, настил кольца жесткости, ступени, отбортовочная полоса) – белый цвет (RAL 9003) Ограждение – синий цвет (RAL 5005) Поручень – красный цвет (RAL 3020)
1.7	Площадь катучей лестницы с опорной фермой	м ²	122	Лестница (настил площадок, ступени, отбортовочная полоса) – белый цвет (RAL 9003) Ограждение лестницы – синий цвет (RAL 5005) Поручень лестницы – красный цвет (RAL 3020)
1.8	Площадь трубопроводов водяного орошения и пенотушения	м ²	363	Синий цвет (RAL 5005)
1.9	Площадь технологических (подводящих) трубопроводов с запорной арматурой, стойками и площадками обслуживания	м ²	458	Технологический трубопровод – белый цвет (RAL 9003) Корпус запорной арматуры – зеленый цвет (RAL 6029) Электропривод запорной арматуры – синий цвет (RAL 5005) Лестницы и площадки (настил площадок, ступени, отбортовочная полоса) – белый цвет (RAL 9003)

№ п/п	Фактические объемы работ			Примечание
	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	
				Ограждение лестницы – синий цвет (RAL 5005) Поручень лестницы – красный цвет (RAL 3020)
1.10	Нанесение логотипа	м ²	147	Логотип «Дружба», конструктивное решение «РВС ПК», номер резервуара «7» – синий цвет (RAL 5005) Надписи «Гомельтранснефть», «Огнеопасно», объемное решение «V=50 000 м ³ » – красный цвет (RAL 3020)

3. Требования к выполнению работ по восстановлению лакокрасочного покрытия:

- Наличие специального разрешения (лицензии) на право осуществления деятельности в области промышленной безопасности по виду деятельности:

Ремонт потенциально опасных объектов и/или эксплуатируемых на них технических устройств: средства защиты трубопроводов, резервуаров и сооружений от коррозии (изоляционные материалы).

- При выборе лакокрасочного покрытия рассмотреть использование материалов на основе цинка, лакокрасочных эпоксидных, композиционных и других полимерных материалов, соответствующих требованиям (п.6.4) ТКП 169-2018 и ТКП 45-2.01-111-2008*. Должны обеспечиваться: совместимость грунтовочных и защитных слоев системы покрытия; требования по толщине системы покрытия. Количество слоев определяется расчетом.

Подготовка поверхности:

Поверхность должна быть сухой и чистой. Все загрязнения должны быть удалены. Перед нанесением краски металлическую поверхность следует очистить струйным способом с применением дробеструйных или пескоструйных установок до степени предварительной очистки не ниже Sa 2.5 по ISO 8501-1 (либо по ГОСТ 9.402-2004 – вторая). После очистки, металлическую поверхность необходимо обеспылить механическим способом и обезжирить растворителем.

Оценка и подготовка поверхности выполняются согласно ISO 8504, СТБ ISO 8501-1-2013, СТБ ISO 8501-2-2013, СТБ ISO 8501-3-2013, СТБ ISO 8501-4-2013 и другим НПА для данных видов работ.

Условия при нанесении:

Температура поверхности при нанесении покрытия должна быть не менее +10°C, соответствовать требованиям производителя на конкретный вид покрытия и не менее чем на 3°C выше точки росы окружающего воздуха. Эти же требования должны соблюдаться на всей продолжительности высыхания и длительности реакции. Температура и относительная влажность измеряются непосредственно вблизи поверхности. В закрытых пространствах необходимо обеспечить вентиляцию для правильного высыхания покрытия. Относительная влажность воздуха вблизи поверхности не должна превышать 85% и соответствовать требованиям производителя на конкретный вид покрытия. Перед нанесением покрытия на поверхности не должно быть блеска, обусловленного наличием влаги.

4. Характеристики работ, услуг и товаров:

Работы и выбор лакокрасочного покрытия должны быть выполнены в соответствии с требованием ТКП 45-2.01-111-2008 «Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии», СТБ ISO 12944-5-2009 «Краски и лаки. Защита от коррозии стальных конструкций системами защитных покрытий. Часть 5», СТБ ISO 12944-7-2009 «Краски и лаки. Защита от коррозии стальных конструкций системами защитных покрытий. Часть 7», ГОСТ 9.402-2004 «Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Подготовка металлических поверхностей к окрашиванию», ТКП 169-2018 «Правила технической эксплуатации резервуаров для нефти и нефтепродуктов».

5. Особые требования к антикоррозионному покрытию:

Гарантийный срок антикоррозионного покрытия должен составлять 10 лет и более.

6. Сроки выполнения работ:

Предлагаемый срок выполнения работ: май - июль 2020г.

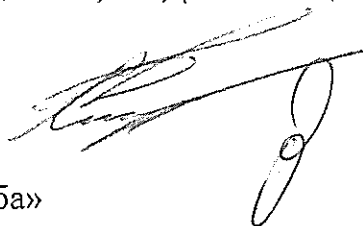
7. Место проведения работ:

Витебская область, Полоцкий район, Ветринский сельский совет, в 2 км к северо-востоку от д. Бездедовичи, ЛПДС «Полоцк».

Начальник филиала

Начальник ОЭ

ОАО «Гомельтранснефть Дружба»



Г.А.Снеговской

И.В.Лизунов

Ведущий инженер по ЭХЗ

Начальник МТО

Инженер МТО



Е.Д.Кузьмин

Ю.Г.Кухто

А.С.Улицкий

